

Aucxis utilise les solutions RFID de SATO auprès de Roba Metals pour des performances précises, polyvalentes et rapides

ROBA



L'entreprise néerlandaise Roba Metals fournit de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et d'autres produits semi-finis non-ferreux à ses clients aux quatre coins du monde.

Aucxis, partenaire des solutions SATO, a mené un projet pilote RFID au sein du service client et du bureau de ventes de Roba Metals à Genk en vue de :



- **Permettre un enregistrement précis des palettes**
- **Réduire les temps de recherche**
- **Livrer systématiquement à temps**
- **Augmenter l'efficacité**
- **Assurer une intégration homogène**

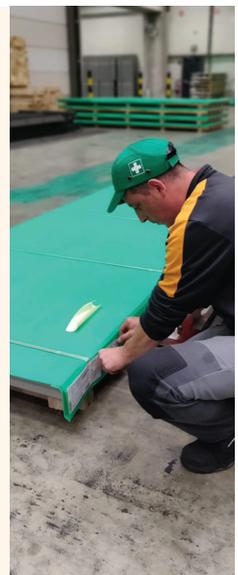
Sur plus de 20 000 m² répartis sur 4 halls, les bobines d'acier inoxydable sont transformées en plaques découpées avant d'être stockées sur des palettes. Les palettes sont ensuite livrées au client, depuis le stock ou à la demande, qui transforme les plaques d'acier inoxydable en produits finis, tels que des équipements de cuisine industrielle et de magasin, des pièces de machines et des barils.

Roba Metals Genk possède une moyenne de 7 000 palettes en stock dont plus de 1 000 sont livrées chaque semaine. 35 employés sont en charge des flux de production et logistique.



! Les défis à relever

- **Remplacer le scanner à codes-barres et le fichier Excel traditionnels**
afin de localiser les palettes ciblées pour l'expédition
- **Mettre en place un système de détection et de localisation en temps réel**
relié à un WMS existant
- **Augmenter la vitesse opérationnelle**
via l'enregistrement précis des palettes et une localisation efficace



La solution SATO

Aucxis a proposé la série d'imprimantes CLNX, une solution innovante et révolutionnaire conçue pour une expérience utilisateur inégalée et des tirages à grande échelle.



✓ Intégration et fiabilité de la RFID

Chaque palette est dotée de deux étiquettes imprimées à l'aide de l'imprimante **CL4NX RFID de SATO**, en fonction des deux méthodes de chargement appliquées (chariot élévateur à fourche et pont roulant). Les étiquettes RFID sont composées, lues et vérifiées à l'intérieur de l'imprimante, avant d'être imprimées. En cas de défaillance d'une étiquette, les imprimantes RFID marquent l'étiquette concernée, envoient un signal de « mauvaise étiquette » et passent à l'étiquette suivante pour une fiabilité de 100 % dans cette application. Roba Metals prévoit d'étiqueter +/- 100 000 palettes cette année.

✓ Lecteurs RFID sur les ponts roulants et chariots élévateurs

Au total, 5 ponts roulants sont équipés d'une antenne RFID qui scanne la charge. Chaque hall est représenté sous forme de grille : chaque section de la grille représente une zone de dépôt ou un passage. Deux télémètres fixés sur les grues déterminent la position exacte dans le hall, en fonction des coordonnées X&Y. De même, 6 chariots élévateurs ont été équipés d'une antenne à l'avant, servant à identifier la charge, et d'une antenne à l'arrière, assurant la lecture des étiquettes au sol, afin de déterminer leur position dans le hall.

L'opérateur du pont roulant ou le conducteur du chariot élévateur exécute exactement les mêmes tâches qu'avant, sauf qu'il visualise sur un écran à quel point de dépôt chaque palette a été prélevée. Il confirme ensuite l'information sur son écran tactile. Après la confirmation de l'utilisateur, les données sont automatiquement envoyées au WMS de Roba Metals. Le même matériel et la même technologie (middleware Aucxis HERTZ) peuvent être utilisés pour l'identification et la localisation.

Mise en œuvre

Aucxis a proposé de mettre en place la solution ATLAS Track&Trace. Elle offre un aperçu précis et actualisé des mouvements logistiques internes par le biais de la localisation automatique et du contrôle de la charge.

Il a été décidé de travailler avec la technologie RFID UHF qui permet une lecture en masse. En outre, le processus de lecture est beaucoup plus aisé du fait que des étiquettes RFID uniques sont utilisées.

Grâce à la solution ATLAS Track&Trace, chaque étape de chaque palette fait l'objet d'un suivi, et ce tout au long du flux logistique, du stockage post-production au chargement dans les camions pour le transport.

« L'imprimante SATO CLNX est l'une des imprimantes RFID les plus utilisées dans le monde. Elle nous permet d'imprimer et d'encoder de nombreuses étiquettes RFID. Nous avons également configuré cette imprimante dans notre logiciel middleware afin que nous puissions très aisément l'intégrer dans une solution Aucxis. L'assistance technique de SATO est excellente et nous aide à simplifier ce processus. »



Laurant D'hanis
Consultant commercial
AUCXIS

Impact global

“

L'approche réaliste d'Aucxis nous a convaincu de travailler ensemble. Aujourd'hui, nous cherchons ensemble les meilleures solutions et obtenons d'excellents résultats avec nos applications RFID.

Gert Machin, Responsable de production Roba Metals

À l'avenir, Roba Metals envisage également la lecture RFID des expéditions avant la livraison au client. Cela permettra d'automatiser certaines opérations, comme le changement d'état des expéditions dans le WMS, l'impression des CMR (documents de transport), le déclenchement de la facturation au niveau de la comptabilité, etc. La solution a été conçue de façon générique, de manière à ce que Roba Metals puisse équiper autant de sites différents que nécessaires à l'avenir.



Toutes les informations contenues dans cette brochure sont exactes à compter de février 2021.

Les spécifications du produit peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toute reproduction non autorisée du contenu de ce prospectus, en tout ou partie, est strictement interdite.

Tous les noms de logiciel, de produit et d'entreprise sont des marques ou des marques déposées par leurs propriétaires respectifs.

SATO
Powered On Site/

© 2021 SATO CORPORATION. Tous droits réservés.
Pour en savoir plus, veuillez contacter votre agence SATO locale, ou rendez-vous sur : satoeurope.com